



**EXCELENTE PROTECCIÓN
FÁCIL DE APLICAR y RETIRAR
PASA LA PRUEBA ASTM 117
DESDE 6 HASTA 60 MESES**

DESCRIPCIÓN

Los Inhibidores y protectores contra la corrosión de **Proktive®** protegen y conservan las superficies de los metales, ferrosos y no ferrosos, aún en ambientes de alta corrosión, humedad y salinidad. Previenen el óxido y la corrosión y proporcionan una protección en partes almacenadas tanto en interiores, como al aire libre. Pasan la prueba de aspersion salina ASTM B117 y ofrecen excelentes propiedades de separación y desplazamiento de agua, asegurando una película consistente.

Proktive® se especializa en desarrollar productos tecnológicamente superiores que aportan verdaderas soluciones a sus clientes, hay un Inhibidor de Corrosión ideal para su aplicación. Pregunte a nuestros asesores.

APLICACIONES

- Metales ferrosos y no ferrosos
- Almacenamiento Temporal de Materia Prima
- Producto Terminado
- Bobinas de lámina en la Industria del Acero
- Herramientas, matrices, cadenas
- Tubería y lámina
- Como aceite de limpieza para lámina y bobina

BENEFICIOS Y DESEMPEÑO

- Una gama de Inhibidores para seleccionar, de acuerdo a su necesidad específica
- Excelente protección en ambientes húmedos, salinos, corrosivos y de alta temperatura
- Muy fácil de aplicar y fácil de retirar
- Compatibilidad con pinturas y soldaduras
- Pasan las pruebas en cámara salina ASTM B117
- Desplazan el agua y no dejan huella digital
- No manchan, aún en el contacto entre metales
- Tiempos de duración desde 6 hasta 60 meses

Presentaciones

Cubeta con	19 litros
Tambo con	200 litros
Tote con	1,000 litros

Soporte Técnico

Para asesoría y consultas relacionadas a este y otros productos Proktive, contáctenos gerenciatecnica@proktive.com
Consulte la HDS para la información de Seguridad y Salud



Inhibidores Base Aceite

Proktive[®] BA18 y BA36 son Inhibidores y protectores de la corrosión para metales ferrosos y no ferrosos, utilizados en interiores y exteriores y formulados a base de aceite. Proporcionan protección contra la humedad, ambientes ácidos, salinos y alta corrosividad.

Puede ser utilizado como lubricante en algunos procesos. No mancha al contacto con otros metales por lo que los productos se pueden enrollar o apilar. Si lo requiere su empresa, la viscosidad puede ser adaptada a su necesidad.

Usos: Aceite de limpieza para láminas y bobinas laminadas en frío y galvanizadas en la industria del acero, almacenamiento temporal de materias primas y productos terminados, piezas fundidas, tubería, láminas y bobinas en la industria del acero.

Forma de Aplicación: Puede ser aplicado vía electrostática, por inmersión, flujo, atomización o brocha para recubrir uniformemente las superficies.

Una vez aplicado en el metal deja una película aceitosa que se podrá retirar fácilmente con un desengrasante base agua alcalino (recomendado) o con un solvente ligero.

Tiempo de Protección:

Base Solvente	Durabilidad hasta:
Proktive [®] IC-BS15:	15 meses interiores 6 meses exteriores
Proktive [®] IC-BS30:	30 meses interiores 12 meses exteriores
Proktive [®] IC-BS60:	5 años interiores 2 años exteriores
Base Aceite	Durabilidad hasta:
Proktive [®] IC-BA18:	18 meses interiores 6 meses exteriores
Proktive [®] IC-BA36:	36 meses interiores 18 meses exteriores

Inhibidores Base Solvente

Inhibidores de Corrosión a base de solvente de moderada a larga duración de acuerdo a su necesidad, para protección en interiores y exteriores. Protege y conserva las superficies de metales ferrosos y no ferrosos en ambientes de alta corrosión, humedad y salinidad.

No mancha por lo que los metales tratados se pueden apilar o enrollar sin tener defectos. Ofrece excelentes propiedades de separación y desplazamiento de agua, asegurando una película consistente en aplicaciones de tanques de inmersión.

Usos: Almacenamiento temporal de materias primas y productos terminados. Herramientas, matrices, cadenas, piezas fundidas, tubos, tuberías, láminas y bobinas en la industria del acero.

Forma de Aplicación: Puede ser atomizado, por inmersión o aplicado con brocha para recubrir uniformemente las superficies.

Una vez aplicado en el metal, se seca dejando una capa semisólida que se podrá retirar fácilmente con un desengrasante base agua alcalino (recomendado) o con un solvente ligero.