Características

Grasa Multipropósito que combina las cualidades de lubricación y protección del espesante sintético complejo de litio, con nuestra fórmula de Tratamiento Antifricción para Metales APM+, para lograr una lubricación permanente superior. Resistente a presiones extremas, temperaturas elevadas y ambientes húmedos y contaminados, protege a sus equipos, alarga la vida de los metales y prolonga los periodos de lubricación resultando en importantes ahorros.

Las propiedades logradas con esta combinación son una elevada y superior estabilidad mecánica, una grasa resistente al lavado del agua, lubricación eficiente aún en presencia de contaminantes externos como humedad, tierra, polvos, etc.

Una característica importante de la grasa Complejo de Litio es la eficiencia en lubricación para lograr mejoras, así como ahorros en el mantenimiento de los equipos, que repercuten en resultados más productivos.

Recomendada en situaciones en donde exista alta temperatura (@ 270°C), altas cargas e impactos.
Suprema protección y lubricación ante contaminantes como humedad, agua, tierra y polvo. Condiciones Extremas de Trabajo.

Aplicaciones

- Industrial
- Automotriz
- Agrícola
- Marino
- Rodamientos
- Engranes
- Cojinetes
- Superficies Deslizantes
- Bujes
- Cremalleras
- Mecanismos

Beneficios y Desempeño

- Elevada Estabilidad Mecánica
- Resiste extrema presión y temperatura
- Reduce temperatura, fricción y desgaste
- Resistente al arrastre del agua
- Lubricación a elevadas temperaturas
- Maximiza vida útil de los equipos
- Reduce los costos de mantenimiento
- Reduce el consumo de energía
- Incrementa los periodos de lubricación

Instrucciones de Uso:

- Aplíquese como cualquier grasa. Limpie las superficies y retire la grasa contaminada. Aplique según necesidad.
- La cantidad ideal para aplicar a un rodamiento se calcula: Gramos de grasa = 0.005 (Diámetro Exterior (mm)) * (Ancho(mm))
- Si cambia de tipo de grasa verifique que las grasas sean compatibles. Recomendaciones para Mezclar Grasas

Presentaciones

Presentación				Código	Pzas x caja
NLGI	00	0	1	2	
Cartucho (397 grs)		33128-0	33128-1	33014-2	10
Cubeta (16 kgs)	33128-00			33128-2	1
Barril (55 Kgs)				33192-2	1
Tambor (180 Kgs)	33256-00	33256-0	33256-1	33256-2	1

Propiedades Típicas

Propiedades	Método	Resultados			
Grado NLGI		00	0	1	2
Penetración a 25° C		421	377	330	
60 Golpes	D-217	408	362	320	270
10,000 Golpes	D-217				291
100,000 Golpes	D-217				5
Estabilidad de Rodado, % Cambio	D-1831	3	4	3	264° C
Punto de Goteo	D-2265	264° C	264° C	264° C	289° C
Punto de Inflamación	D-92	289° C	289° C	289° C	- 9°C /15° F
Punto de Mínima Fluidez	D-97	- 9°C /15° F	- 9°C /15° F	- 9°C /15° F	169.7
Viscosidad Base Aceite					
A 40° C cSt	D-445	169.7	169.7	169.7	15.82
A 100° C cSt	D-445	15.82	15.82	15.82	786
A 100° F SU	D-2161	786	786	786	81.2
A 210° F SU	D-2161	81.2	81.2	81.2	95
Índice de Viscosidad	D-2270	95	95	95	3.55 %
Separación de Aceite, %	D-1742	3.45 %	3.40 %	3.58 %	1, 1, 1
Prueba de Corrosión	D-1743	1, 1, 1	1, 1, 1	1, 1, 1	1ª
Prueba de Corrosión cinta de cobre	D-4048	1ª	1ª	1ª	
Fuga de Rodamientos	D-1263	0.4 mg	0.5 mg	0.6 mg	0.6 mg
Arrastre de Agua a 79° C, %	D-1264	3.56 %	3.48 %	3.40 %	3.41 %
Carga OK Timken	D-2509				
Prueba de Desgaste (4 Ball)	D-2266	Máxima	Máxima	Máxima	Máxima
Prueba EP (4 Ball)	D-2596	0.35 mm marca	0.32 mm marca	0.32 mm marca	0.32 mm marca
Load Wear Index (LWI)	D-2596				
Punto de Soldadura		95	95	95	95
Espesante		+800 Kg.	+800 Kg.	+800 Kg.	+800 Kg.
		Complejo de Litio			