



LUBRICANTS

## PowerTran® Fluid

Phillips 66 PowerTran es un fluido multifuncional formulado especialmente

para tractores agrícolas y otros equipos fuera de carretera que requieren un solo lubricante para transmisiones, mandos finales, frenos húmedos y sistemas hidráulicos. Cumple con los requisitos de desempeño de todas las principales marcas de tractores agrícolas y otros equipos agrícolas que utilizan un depósito común de fluidos.

PowerTran está formulado para proporcionar excelente resistencia contra la oxidación, excelente protección contra el desgaste, protege contra la herrumbre y corrosión, y buena resistencia contra la formación de espuma. Tiene propiedades de fricción cuidadosamente equilibradas para asegurar la operación correcta de embragues de transmisión y de frenos húmedos.

PowerTran está disponible en dos grados de viscosidad para uso en amplios rangos de temperatura. El grado pesado de viscosidad es adecuado para uso todo el año en la mayoría de climas, mientras que el grado de "Viscosidad Baja" se recomienda para climas fríos donde se especifica un fluido John Deere J20D.

## Aplicaciones

Se recomienda PowerTran cuando el fabricante del equipo especifica:

- AGCO Power Fluid 821XL, Q-1826, Q-1802 (Fluido Tipo 55), Q-1766B
- Case IH MS1210, MS1209, MS1207, MS1206
- Case New Holland (CNH) MAT3525 (Fluido 134-D), MAT3506, MAT3505
- Caterpillar TO-2 (obsoleto)
- Denison Hydraulics HF-0, HF-1, HF-2
- Ford ESN-M2C134-D, ESN-M2C86-C, ESN-M2C86-B, ESN-M2C41-B
- Ford-New Holland FNHA-2-C-201.00
- John Deere JDM J20C, J20D (Grado "Baja Viscosidad"), J14C (Fluido Tipo 303)
- Kubota UDT Fluid
- Landini Tractor II Hydraulic Fluid
- Massey Ferguson CMS M1145/M1143, M1141, M1135, M1129A
- Sundstrand Hydrostatic Transmission Fluid
- Vickers (Eaton) M-2950-S, I-286-S
- Volvo VME WB 101 (VCE 1273.03)
- ZF TE-ML 03E, 05F, 17E

PowerTran también cumple con los requisitos de rendimiento de API GL-4.

Fluido Hidráulico  
Multipropósito/  
Transmisión/  
Mandos Finales  
para Tractores  
Agrícolas



**Hubame**

Distribuidor autorizado

www.hubame.com.mx | marketing@hubame.com.mx | Teléfono (81) 8000 7600



## Características/Beneficios

- Excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica
- Excelente protección contra el desgaste para los embragues, engranajes y bombas hidráulicas
- Previene las vibraciones y el agarre irregular de los frenos
- Protege contra la herrumbre y la corrosión
- Excelente compatibilidad de sellos
- Buena resistencia contra la formación de espuma
- Dos grados de viscosidad para uso en la mayoría de climas

## PowerTran® Fluid

Propiedades Típicas		
Grado		Low Vis
Gravedad Específica @ 60°F	0.879	0.8 6 4
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.32	7.19
Color, ASTM D1500	3.5	3.5
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	210 (410)	190 (374)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-43 (-45)	-51 (-60)
Viscosidad, Brookfield		
cP @ -20°C	2800	---
cP @ -35°C	2670 0	---
cP @ -40°C	---	115 0 0
Viscosidad, Cinemática		
cSt @ 40°C	61.0	34.3
cSt @ 100°C	9.4	7.4
Índice de Viscosidad Cenizas Sulfatadas,	135	190
ASTM D874, masa % Número Básico Total	1.41	1.41
(TBN), ASTM D2896 Zinc, masa %	9.6	9.6
	0.149	0.149

## Información de Salud y Seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

03-09-2022