



LUBRICANTS

## Premium Rotary Air Compressor Oil

Phillips 66® Premium Rotary Air Compressor Oil es un lubricante de primera calidad, semi-sintético desarrollado para uso en compresores de aire rotativos operando en condiciones de servicio moderados a severos. La formulación semi-sintética proporciona una mejor estabilidad de oxidación y térmica para minimizar la formación de lodos y acumulación de residuos.

Premium Rotary Air Compressor Oil está formulado con una mezcla de bases sintéticas y bases parafínicas premium hidrocraqueadas, mas aditivos muy selectos. Tiene una excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica a altas temperaturas, además de detergencia natural, para minimizar la formación de depósitos y ofrecer una larga vida útil. Tiene baja volatilidad para ayudar a reducir el consumo de aceite, buenas propiedades a baja temperatura, y protege contra la herrumbre y la corrosión. También tiene buenas propiedades de separación del agua y es resistente a la acumulación de espumas.

Premium Rotary Air Compressor Oil no se recomienda para uso en compresores de aire alternativo o recíprocante, o en servicio de compresión de gas.

### Usos

- Compresores de tornillo inundados en aceite, lóbulos rotativos y compresores de aire de paletas rotativas
- Sistemas de circulación que requieren un lubricante semi-sintético
- Equipo industrial operando sobre un amplio rango de temperaturas donde se recomienda un básico mineral inhibido
- Equipo industrial donde las condiciones de operación son muy severas para aceites minerales de recirculación inhibidos de R&O convencionales

Premium Rotary Air Compressor Oil cumple con los requisitos de las siguientes especificaciones de industria:

- DIN 51506, Lubricantes estándar para compresores de aire, Grado VDL
- DIN 51517 Part 2, Aceites Lubricantes, Tipo CL
- DIN 51517 Part 3, Aceites Lubricantes, Tipo CLP

### Características/Beneficios

- Formulación semi sintética para beneficios de rendimiento mejorado
- Excelente resistencia a la degradación térmica a altas temperaturas
- Excelente resistencia a la oxidación para minimizar la formación de lodos y acumulación de residuos
- Buena protección contra el desgaste

Lubricante  
Premium  
de Mezcla  
Sintética para  
Compresores de  
Aire Rotativos

KEEPING THE  
WORLD  
RUNNING  
SMOOTHLY. 

**Hubame**

Distribuidor autorizado

www.hubame.com.mx | marketing@hubame.com.mx | Teléfono (81) 8000 7600



LUBRICANTS

- Detergencia natural
- Protege contra la herrumbre y la corrosión
- Buenas propiedades a bajas temperaturas
- Buenas propiedades de separación de agua
- Buena resistencia a la espuma
- Baja tendencias de formación de carbono

### Premium Rotary Air Compressor Oil

Propiedades Típicas	
Grado ISO	46
Gravedad Específica @ 60°F	0.875
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.29
Color, ASTM D1500	0.5
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	238 (460)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-36 (-33)
Viscosidad	
cSt @ 40°C	46.0
cSt @ 100°C	6.7
SUS @ 100°F	238
SUS @ 210°F	48.7
Índice de Viscosidad	97
Número Ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.17
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	15
Prueba de Espuma, ASTM D892, Seq. I, mL	15/0
Estabilidad de Oxidación, RPVOT, ASTM D2272, minutos	2,100
Prueba de Herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa

### Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las fichas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

07-12-16

**Hubame**

Distribuidor autorizado

[www.hubame.com.mx](http://www.hubame.com.mx) | [marketing@hubame.com.mx](mailto:marketing@hubame.com.mx) | Teléfono (81) 8000 7600