



LUBRICANTS

Megaflow® AW HVI Hydraulic Oil

Megaflow AW HVI Hydraulic Oil es un aceite hidráulico antidesgaste de alta calidad con un alto índice de viscosidad desarrollado para ser utilizado en equipos industriales o móviles operando en climas fríos o en lugares sujetos a una amplia variación en la temperatura ambiente. Satisface los requerimientos de desempeño de todos los principales fabricantes de bombas hidráulicas y es recomendado para ser usado en todos los tipos de bombas de alta-presión y alta-velocidad. Es particularmente recomendado para uso durante todo el año en equipos móviles tales como canastas de hidroelevadores en camiones, grúas y cargadores aéreos.

Megaflow AW HVI Hydraulic Oil ha sido especialmente formulado para tener un alto índice de viscosidad y un bajo punto de fluidez para utilizarse en un rango más amplio de temperaturas que los aceites hidráulicos antidesgaste convencionales. Proporciona una excelente protección contra el desgaste en bombas y motores hidráulicos, tiene una excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica en altas temperaturas para minimizar la formación de depósitos y proporcionar una larga vida de servicio y protege a los componentes hidráulicos contra el herrumbre y la corrosión. Tiene también, excelentes propiedades de separación del agua para minimizar la formación de emulsiones y tienen muy buena resistencia a la formación de espuma, la cual podría causar un desempeño pobre o errático del sistema hidráulico. Tiene excelentes propiedades a bajas temperaturas para arranques en frío. También tiene una alta resistencia dieléctrica para ser usado como aceite aislante en canastas de camiones con cargadores para mantenimiento de instalaciones eléctricas.

Applications

- Equipo industrial y equipo móvil de operando en climas fríos o en lugares sujetos a amplias fluctuaciones de temperatura
- Camiones de servicio eléctrico usados para dar servicio a las líneas de electricidad (camiones con canasta con grúa hidráulica)
- Elevadores hidráulicos y ascensores de estaciones de servicio
- Equipos de carga y sistemas de dirección marinos
- Equipos de construcción off-road, de minería y marinos
- Transmisiones por cadena
- Rodamientos de motores eléctricos

Megaflow AW HVI Hydraulic Oil cumple con los requerimientos y especificaciones de los siguientes fabricantes de equipo original (OEM):

- DIN 51524 Parte 3, Aceites Hidráulicos Antidesgaste, Tipo HVLP
- Eaton-Vickers I-286-S, M-2950-S
- ISO 11158:1997, Familia H (Sistemas Hidráulicos), Tipo HV
- Parker Hannifin (Denison) HF-0, HF-1, HF-2

Aceite
Hidráulico (HVI)
Antidesgaste
para Amplio
Rango de
Temperaturas



Hubame

Distribuidor autorizado

www.hubame.com.mx | marketing@hubame.com.mx | Teléfono (81) 8000 7600



Características/Beneficios

- Excelente servicio en un amplio rango de temperaturas
- Excelente protección contra el desgaste en bombas y motores hidráulicos
- Buena resistencia a la oxidación y estabilidad térmica
- Brinda protección contra la herrumbre y la corrosión
- Excelentes propiedades de separación del agua
- Buena resistencia a la formación de espuma
- Excelentes propiedades a baja temperatura para arranques en frío
- Alta resistencia dieléctrica para ser usado como aceite aislante en canastas de camiones con cargadores eléctricos(1)

⁽¹⁾Nota: A fin de mantener su alta resistencia dieléctrica para usarse como aceite aislante eléctrico, el aceite debe de mantenerse limpio y seco. La contaminación con agua reducirá significativamente la resistencia dieléctrica.

Megaflow® AW HVI Hydraulic Oil

Propiedades típicas						
Grado ISO	15	22	32	46	68	100
Gravedad Específica @ 60°F	0.857	0.857	0.861	0.868	0.874	0.878
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.14	7.14	7.17	7.23	7.28	7.31
Color, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	183 (361)	193 (379)	204 (399)	213 (415)	218 (425)	218 (425)
Punto de fluidez, °C (°F)	-55 (-67)	-50 (-58)	-45 (-49)	-45 (-49)	-42 (-44)	-42 (-44)
Viscosidad						
cSt @ 40 °C	15.0	22.0	32.0	46.0	68.0	100
cSt @ 100 °C	3.7	4.7	6.0	7.7	10.2	13.5
SUS @ 100 °F	81.9	114	164	235	349	515
SUS @ 210 °F	38.7	42.0	46.3	52.0	60.8	73.5
Índice de viscosidad	138	136	136	135	135	135
Número ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38	0.38
Corrosión al cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1404, minutos para pasar	15	15	15	15	15	15
Resistencia Dieléctrica, ASTM D877, kv(2)	35	35	35	35	35	35
Prueba de espuma, , ASTM D892, Seq. I, mL	10/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0
FZG Prueba de rayado , ASTM D5182						
Etapa de carga falla	---	---	---	12	12	12
Estabilidad a la oxidación						
TOST, ASTM D943-04a, horas	>5,0 0 0	>5,0 0 0	>5,0 0 0	>5,0 0 0	>5,0 0 0	>5,0 0 0
RPVOT, ASTM D2272, minutos	>250	>250	>250	>250	>250	>250
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Zinc, wt %	0.043	0.043	0.043	0.043	0.043	0.043

⁽²⁾Nota: En el punto/lugar de manufactura

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://www.phillips66.com/EN/products/Pages/MSDS.aspx>.

Las propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones mínimas que no afectan el desempeño del producto